SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Atık su ve yeniden kullanım

Atık su arıtma, katı madde yönetimi ve su geri kazanımı

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Berraklaştırma ve lamella
- biyolojik arıtma / MBR
- Sludge
- üçüncül filtrasyon ve yeniden kullanım

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Giriş suyu değişkenliği
- KOİ, BOİ, AKM ve tuzluluk
- mevcut alan
- deşarj veya yeniden kullanım kriterleri
- çamur hattı

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Hidrolik ve organik yük
- katı madde ayırımı
- membran kirlenmesi
- çamur hacmi
- oksijen ihtiyacı ve enerji

Seçim dengeleri

Değişken koşulları tasarımda hesaba katın. Biyolojik arıtma, berraklaştırma veya membranların göreve uygunluğunu teyit edin; nominal debi çıkış kalitesi garantisi değildir.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

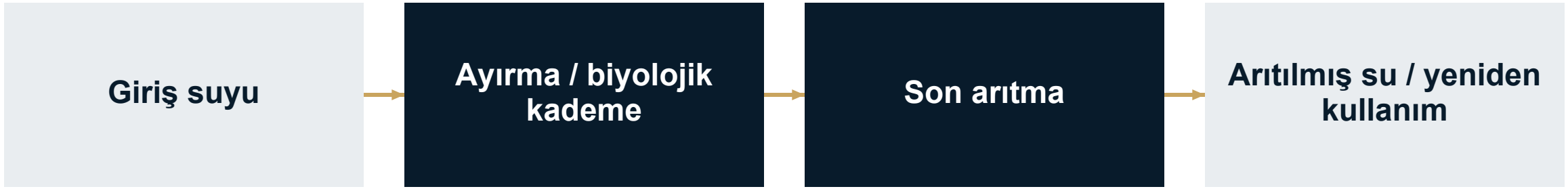
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Hidrolik ve organik yük
- katı madde ayırımı
- membran kirlenmesi
- çamur hacmi

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Kalıntı ve çamur, ayırma kademelerinden ayrı tanımlanmış bir işlem hattına yönlendirilir.

Giriş sınırı

Giriş suyu değişkenliği / KOİ, BOİ, AKM ve tuzluluk

İşletme ve çıkış sınırı

Ölçülen çıkış suyu kriterleri / Debi ve katı madde dengesi

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Tank ve şasi imalatı

02 Plaka paketleri veya membran modülü montajı

03 Havalandırma ve kontrol entegrasyonu

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Malzeme ve kaynak kontrolleri

02 Sızdırmazlık testi

03 Mekanik kontroller

04 I/O ve seviye simülasyonu

05 Tanımlı numune planı



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Malzeme ve kaynak kontrolleri
- Sızdırmazlık testi
- Mekanik kontroller
- I/O ve seviye simülasyonu
- Tanımlı numune planı

SAT / performans doğrulaması

- Ölçülen çıkış suyu kriterleri
- Debi ve katı madde dengesi
- Alarm ve çamur yönetimi kontrolleri

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Drenaj ve yardımcı sistemleri doğrulama

02 Mekanik dönüş kontrolleri

03 Nitelikli proses gözetiminde kontrollü başlatma

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Üniteleri temizleme ve boşaltma

02 Iç aksamı sabitleme

03 Sarf malzemelerini ayırma

04 Enstrüman ve bağlantıları koruma

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Kabul planını temsili besleme, analiz yöntemi, numune zamanı ve kalıntı yönetimi üzerine kurun.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.