SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

UF, NF, RO ve SWRO

Farklı tuzluluk seviyeleri ve ürün suyu gereksinimleri için membran ayırma

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- UF ön arıtma
- NF seçici ayırma
- Brackish-water RO
- Seawater RO
- CIP ve durulama

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Besleme suyu kimyası
- ürün debisi ve kalitesi
- sıcaklık ve kirlenme göstergeleri
- geri kazanım ve konsantre çıkışı

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Membran akısı
- basınç ve kademeler
- besleme ara parçaları
- Ön arıtma
- malzemeler ve enerji ihtiyacı
- temizleme yaklaşımı

Seçim dengeleri

UF, NF ve RO'yu hedef giderim ve tuzluluğa göre karşılaştırın. Normalize akı, basınç ve geri kazanımı birlikte değerlendirin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

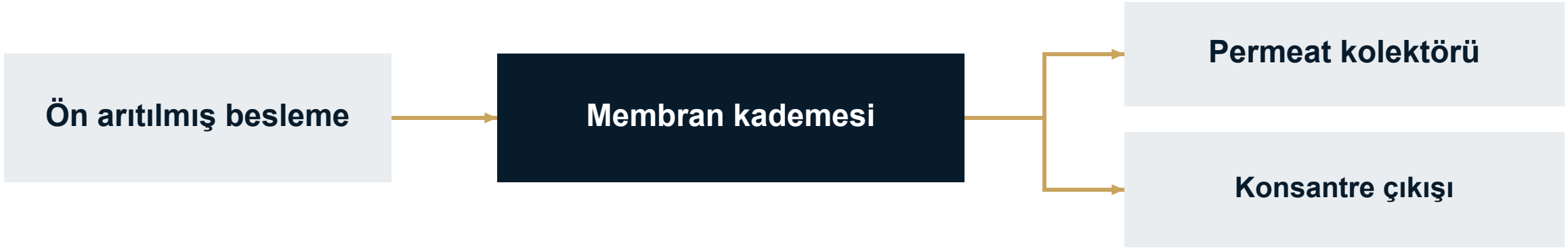
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Membran akısı
- basınç ve kademeler
- besleme ara parçaları
- Ön arıtma

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Temsili NF/RO akış ayrımı. UF ters yıkama ve atık düzeni modül seçimine bağlıdır.



Giriş sınırı

Besleme suyu kimyası / Sıcaklık ve kirlenme göstergeleri

İşletme ve çıkış sınırı

Normalize permeat debisi / Tutma oranı/iletkenlik

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Şasi imalatı

02 Membran basınç tüpü montajı

03 Kolektör bağlantı hazırlığı

04 Yüksek basınç borulaması

05 PLC ve enstrüman entegrasyonu

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Tasarıma göre basınç testi

02 Membran seri numarası kayıtları

03 I/O kontrolü

04 Kilitleme simülasyonu

05 Su testi protokolü



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Tasarıma göre basınç testi
- Membran seri numarası kayıtları
- I/O kontrolü
- Kilitleme simülasyonu
- Su testi protokolü

SAT / performans doğrulaması

- Normalize permeat debisi
- Tutma oranı/iletkenlik
- Geri kazanım
- Basınç kaybı
- Alarmlar ve başlangıç trendleri

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Ön arıtmayı kontrol etme

02 Yüksek basınç hatları ve tahliye korumasını doğrulama

03 Üretici prosedürüne göre durulama

04 Yardımcı sistemleri bağlama

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 OEM talimatına göre membran koruma

02 Basınç tüpleri ve yüksek basınç boru parçalarını sabitleme

03 Tüm proses bağlantılarını kapatma

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Membranın kimyasal uyumluluğunu, diferansiyel basıncı, kirlenme potansiyelini ve konsantre bertarafını kontrol edin.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

YAYIMLANMIŞ ANONİM ÖRNEK

Yayımlanan kapsam: konteyner SWRO

200 m3/day

Ön arıtma kapasitesi

76 m3/day

SWRO ürün suyu

40 ft

Konteyner formatı



Kaynak: Second Desk sitesi. Köken bağımsız doğrulanmamıştır.

Yayımlanan kapsam, Kuzey Afrika'da ön arıtma, fabrika entegrasyonu, FAT, nakliye ve saha devreye almayı içerir.

Kendi yayınımız olan anonim kapsam. Müşteri, proje kimliği, rol detayları ve bağımsız doğrulama açıklanmamıştır.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.