SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Tanklar, basınçlı kaplar ve pompalar

Tampon depolama, proses transferi, basınç yükseltme ve ters yıkama

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Ham su / tampon / ürün suyu tankları
- santrifüj, dikey çok kademeli ve transfer pompaları
- Basınçlı kaplar

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Pik ve ortalama debi
- statik ve dinamik basma yüksekliği
- mevcut NPSH
- akışkanın kimyası ve sıcaklığı
- tasarım basıncı

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Tank nozulları ve taşma
- emiş koşulları
- pompa çalışma noktası ve motor rezervi
- izolasyon ve çekvalfler

Seçim dengeleri

Minimum ve maksimum talepte pompa eğrisini kontrol edin. NPSH rezervini ve emiş hattı geometrisini teyit edin; geçici rejim ve taşma önlemlerini inceleyin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

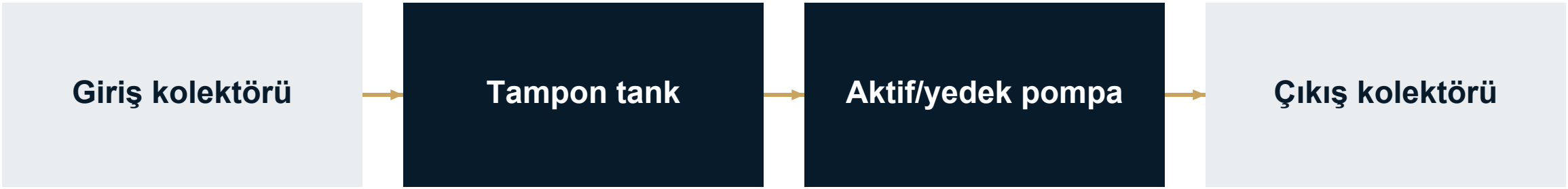
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Tank nozulları ve taşma
- emiş koşulları
- pompa çalışma noktası ve motor rezervi
- izolasyon ve çekvalfler

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Giriş sınırı

Pik ve ortalama debi / Statik ve dinamik basma yüksekliği

İşletme ve çıkış sınırı

Çalışma noktası / Basınç kararlılığı

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Sac kesme ve silindirle bükme

02 Nozul hazırlığı ve montajı

03 Nitelikli kaynak

04 Yüzey işlemleri

05 Pompa şasisi hizalaması

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Malzeme izlenebilirliği

02 Şartnameye göre kaynak muayenesi

03 Hidrostatik veya sızdırmazlık testi

04 Dönüş ve titreşim kontrolü



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Malzeme izlenebilirliği
- Şartnameye göre kaynak muayenesi
- Hidrostatik veya sızdırmazlık testi
- Dönüş ve titreşim kontrolü

SAT / performans doğrulaması

- Çalışma noktası
- Basınç kararlılığı
- Kuru çalışma ve seviye kilitlemeleri
- Sızıntı ve gürültü

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Temel kotları

02 Ankraj ve grout uygulaması

03 Nozullardaki boru gerilmeleri

04 Emiş hattı hazırlığı ve hizalama

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Boşaltma ve kurutma

02 Flanş ve milleri koruma

03 Şasiyi sabitleme

04 Kaldırma noktalarını işaretleme

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Tank depolama hacmi pompa basma yüksekliğinden ayrıdır. Tankın atmosferik veya basınçlı olduğunu belirleyin; nozul çizelgesini ve havalandırmayı inceleyin.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.