SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Modüler ve konteyner sistemleri

Tanımlı sistem sınırlarına sahip fabrika entegreli paketler

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Konteyner tipi arıtma tesisleri
- skid modülleri
- PLC otomasyonu
- yardımcı sistem bağlantıları
- ihracat ambalajı

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Gerekli çıkış ve besleme verileri
- yerleşim alanı
- ortam koşulları
- taşıma boyut sınırları
- saha yardımcı sistem kapasiteleri

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- P&ID ve ekipman yerleşimi
- bakım boşlukları
- yapısal yük ve kaldırma
- havalandırma
- Sistem sınırları

Seçim dengeleri

Konteyner ağırlığını, kaldırma geometrisini, membran veya tank bakım erişimini, ısı yükünü ve yardımcı sistem bağlantılarını kontrol edin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

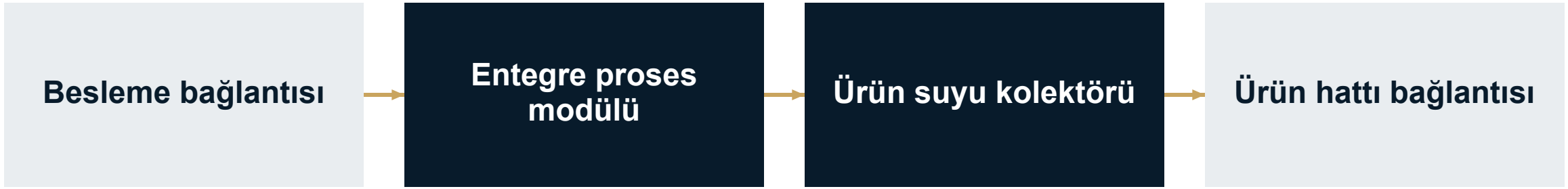
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- P&ID ve ekipman yerleşimi
- bakım boşlukları
- yapısal yük ve kaldırma
- havalandırma

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Kontrol, enerji ve yardımcı sistemler ayrı arayüzler olarak koordine edilir.

Giriş sınırı

Gerekli çıkış ve besleme verileri / Yerleşim alanı

İşletme ve çıkış sınırı

Mutabık kalınan çıkış ve arayüz kriterlerine göre SAT / Alarm ve acil durum kontrolleri

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Şasi ve konteyner modifikasyonu

02 Ekipman montajı

03 Boru parçası bağlantı hazırlığı

04 Kablolar ve enstrümantasyon

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Ölçü ve kaldırma incelemesi

02 Basınç/sızdırmazlık kontrolleri

03 I/O ve sekans testi

04 FAT protokolü



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Ölçü ve kaldırma incelemesi
- Basınç/sızdırmazlık kontrolleri
- I/O ve sekans testi
- FAT protokolü

SAT / performans doğrulaması

- Mutabık kalınan çıkış ve arayüz kriterlerine göre SAT
- Alarm ve acil durum kontrolleri
- Devir belgeleri

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Modülü onaylı desteğe yerleştirme

02 Yardımcı tesisleri yeniden bağlama

03 Topraklama ve saha bağlantılarını doğrulama

04 Sahaya özgü izinler

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Boşaltma ve koruma

02 Ekipmanı sabitleme

03 Açıklıkları kapatma

04 Boyut, ağırlık ve kaldırma planını doğrulama

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

İzinleri, nakliye güzergâhını ve FAT/SAT kapsamını dikkate alarak fabrika entegrasyonunu saha montajıyla karşılaştırın.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

YAYIMLANMIŞ ANONİM ÖRNEK

Yayımlanan kapsam: konteyner SWRO

200 m3/day

Ön arıtma kapasitesi

76 m3/day

SWRO ürün suyu

40 ft

Konteyner formatı



Kaynak: Second Desk sitesi. Köken bağımsız doğrulanmamıştır.

Yayımlanan kapsam, Kuzey Afrika'da ön arıtma, fabrika entegrasyonu, FAT, nakliye ve saha devreye almayı içerir.

Kendi yayınımız olan anonim kapsam. Müşteri, proje kimliği, rol detayları ve bağımsız doğrulama açıklanmamıştır.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.