SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Filtrasyon ve şartlandırma

Proses suyu ve membranlar için ön arıtma

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Multimedya ve kum filtreleri
- Aktif karbona aktif karbon
- Jeneratör filtreleme
- demir ve mangan giderimi
- kimyasal dozaj

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Besleme suyu bulanıklığı
- SDI
- demir, mangan ve organikler
- pik debi
- ters yıkama suyu mevcudiyeti

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Medya tane dağılımı ve alt drenaj
- servis ve ters yıkama hızı
- diferansiyel basınç izleme
- kimyasal uyumluluk

Seçim dengeleri

Adsorpsiyon kapasitesinin tükenmesini, medya kirlenmesini ve ters yıkama suyu teminini değerlendirin. Ters yıkama sırasında filtre grubunun kapasitesini doğrulayın.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

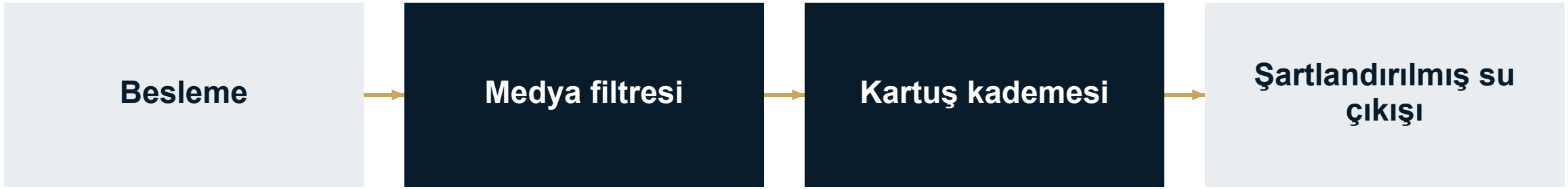
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Medya tane dağılımı ve alt drenaj
- servis ve ters yıkama hızı
- diferansiyel basınç izleme
- kimyasal uyumluluk

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Giriş sınırı

Besleme suyu bulanıklığı / SDI

İşletme ve çıkış sınırı

Çıkış suyu bulanıklığı / Diferansiyel basınç

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Tank imalatı

02 Iç aksam montajı

03 Medya yükleme planı

04 Vana kolektörü montajı

05 Enstrümantasyon

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Medya sertifikaları

02 Nozul ve süzgeç kontrolleri

03 Sızdırmazlık testi

04 Vana sırası ve başlangıç basınç kaybı



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Medya sertifikaları
- Nozul ve süzgeç kontrolleri
- Sızdırmazlık testi
- Vana sırası ve başlangıç basınç kaybı

SAT / performans doğrulaması

- Çıkış suyu bulanıklığı
- Diferansiyel basınç
- Ters yıkama çevrimi ve servise dönüş
- Numune alma

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Boruları durulama

02 Onaylı prosedüre göre medya yükleme

03 Drenaj ve ters yıkama debisini doğrulama

04 Transmitter kalibrasyonu

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Gerekirse medyayı ayrı sevk etme

02 Bağlantıları kapatma

03 Enstrümanları ve vana aktüatörlerini koruma

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Her tank için ΔP ölçümü öngörün. Servis debisini, ters yıkama debisini, drenaj kapasitesini ve numune noktalarını belirleyin.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

YAYIMLANMIŞ ANONİM ÖRNEK

Yayımlanan kapsam: konteyner SWRO

200 m3/day

Ön arıtma kapasitesi

76 m3/day

SWRO ürün suyu

40 ft

Konteyner formatı



Kaynak: Second Desk sitesi. Köken bağımsız doğrulanmamıştır.

Yayımlanan kapsam, Kuzey Afrika'da ön arıtma, fabrika entegrasyonu, FAT, nakliye ve saha devreye almayı içerir.

Kendi yayınımız olan anonim kapsam. Müşteri, proje kimliği, rol detayları ve bağımsız doğrulama açıklanmamıştır.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.