SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Çift geçişli RO ve EDI

Düşük iletkenlikli ve yüksek saflıkta proses suyu

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Çift geçişli RO
- elektrotizasyon
- Karışık yataklı son arıtma
- çevrimiçi iletkenlik ve silika izleme

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Besleme analizi
- güç veya proses suyu şartnamesi
- iletkenlik/özdirenç
- silika
- karbondioksit
- Pik talep

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

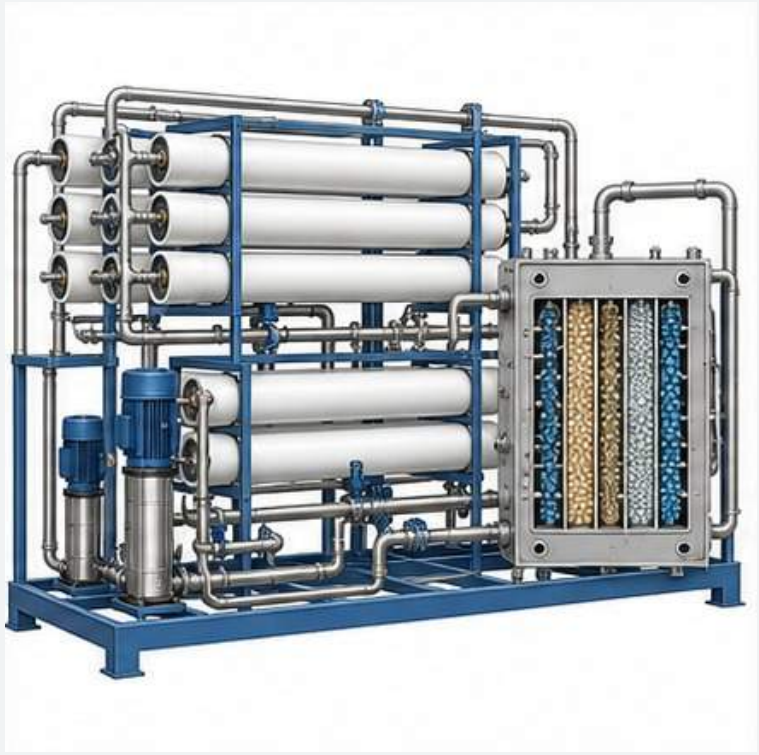
- Kademe düzeni
- ara kademe pH stratejisi
- EDI besleme sınırları
- resirkülasyon
- numune noktaları ve malzemeler

Seçim dengeleri

Ara kademe pH'ı, çözünmüş CO□ ve EDI sertlik sınırlarını değerlendirin. Tanımlı besleme koşullarında sistem sınırındaki ürün suyu şartnamesini teyit edin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

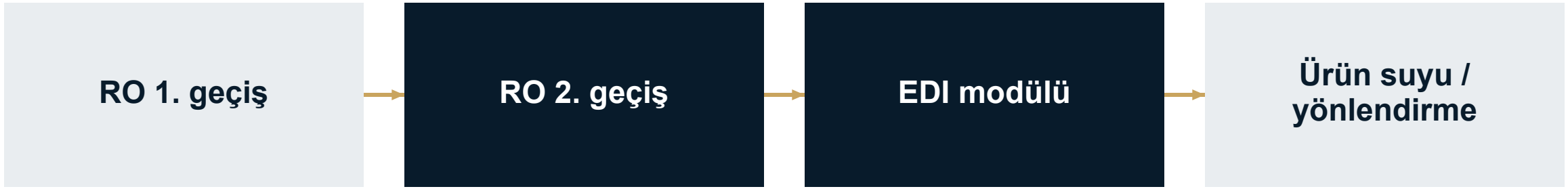
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Kademe düzeni
- ara kademe pH stratejisi
- EDI besleme sınırları
- resirkülasyon

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Giriş sınırı

Besleme analizi / Güç veya proses suyu şartnamesi

İşletme ve çıkış sınırı

Şartnameye göre ürün suyu iletkenliği ve silika / Kararlı debi

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Yüksek saflıkta boru imalatı

02 RO ve EDI montajı

03 Şartnameye göre hijyenik bağlantılar

04 Kontrol panosu

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Malzeme doğrulaması

02 Enstrüman sertifikaları

03 Basınç testi

04 Çevrim kontrolleri

05 Tanımlı besleme ile performans testi



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Malzeme doğrulaması
- Enstrüman sertifikaları
- Basınç testi
- Çevrim kontrolleri
- Tanımlı besleme ile performans testi

SAT / performans doğrulaması

- Şartnameye göre ürün suyu iletkenliği ve silika
- Kararlı debi
- Alarm ve yönlendirme
- Başlangıç kayıtları

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Uygunsa durulama ve sanitasyon

02 EDI besleme koşulunu doğrulama

03 Iletkenlik ve sıcaklık kalibrasyonu

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Modülleri koruma

02 Sensörleri koruma

03 Temiz hatları kapatma

04 Elektrik ve yardımcı tesis çizimlerini ekleme

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Yedek kapasite, resirkülasyon ve ölçüm doğruluğunu karşılaştırın. Başlatma ve şartname dışı suyu yönlendirme planı isteyin.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

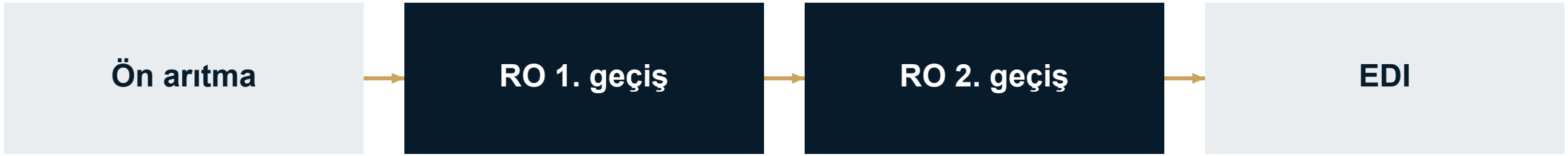
Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

YAYIMLANMIŞ ANONİM ÖRNEK

Yayımlanan kapsam: yüksek saflıkta su

5 m³/saat

Enerji üretimi için yüksek saflıkta su paketinin yayımlanan kapasitesi.



Web sitesi PLC otomasyonu, SCADA uyumlu altyapı ve sahada devreye almayı açıklar.

Kendi yayınımız olan anonim kapsam. Müşteri, proje kimliği, rol detayları ve bağımsız doğrulama açıklanmamıştır.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.