SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Dezenfeksiyon ve ozonlama

Mikrobiyolojik kontrol ve oksidatif arıtma

Su ve çevre teknolojileri



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

01 / UYGULAMA

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- UV reaktörleri
- klorlama ve dozaj
- ozon
- ileri oksidasyon paketleri

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Su kalitesi ve geçirgenliği
- arıtma hedefi
- debi aralığı
- temas gereksinimleri
- sonraki proses malzemeleri

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

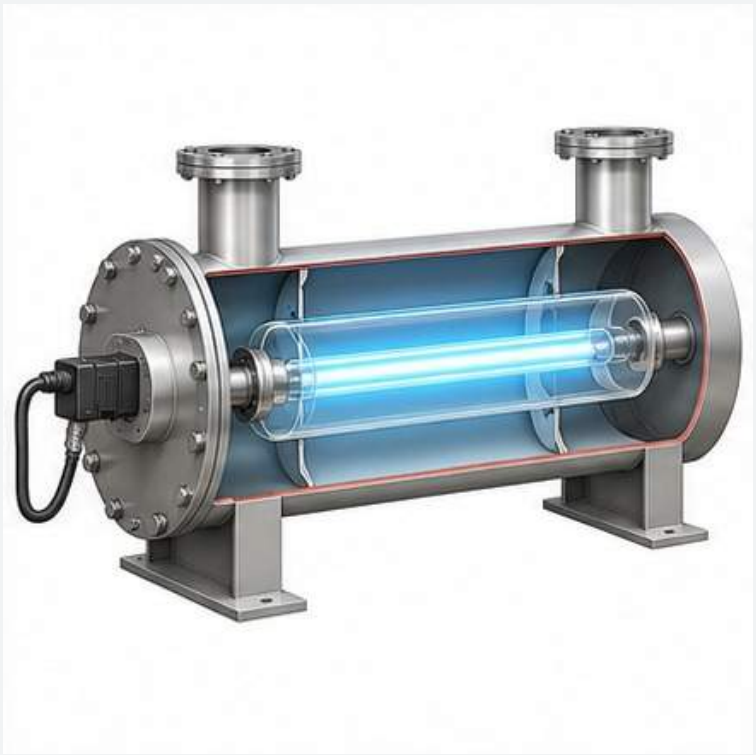
- UV doz esası ve izleme
- temas odası
- kimyasal uyumluluk
- ozon atık gaz yönetimi
- koruyucu önlemler

Seçim dengeleri

UV seçimi UV geçirgenliğine ve doğrulanmış doz esasına bağlıdır. Kimyasal yöntemlerde uyumlu malzemeler ve kontrollü kalıntı gerekir.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

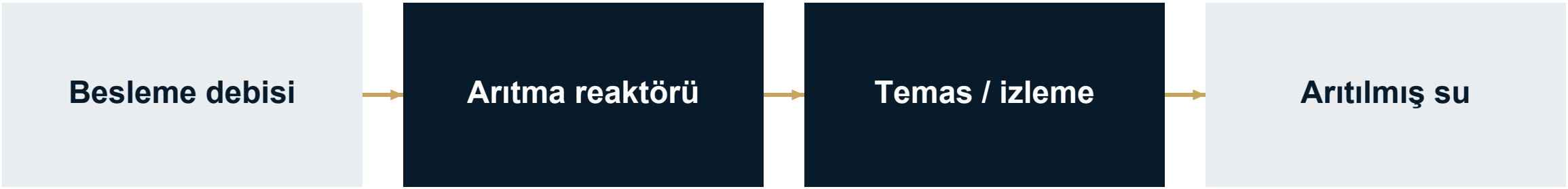
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- UV doz esası ve izleme
- temas odası
- kimyasal uyumluluk
- ozon atık gaz yönetimi

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Giriş sınırı

Su kalitesi ve geçirgenliği / Arıtma hedefi

İşletme ve çıkış sınırı

Temsili besleme ile mutabık kalınan arıtma performansı ve alarmları doğrulama / Kalıntı veya UV şiddeti kaydı

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Reaktör ve skid montajı

02 Dozaj hatları

03 Kilitlemeler ve sızdırmaz muhafaza

04 Enstrüman kalibrasyonu

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Lamba ve sensör kayıtlarını doğrulama

02 Sızdırmazlık testi

03 Alarm ve duruş kontrolleri

04 Dozaj pompası kalibrasyonu



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Lamba ve sensör kayıtlarını doğrulama
- Sızdırmazlık testi
- Alarm ve duruş kontrolleri
- Dozaj pompası kalibrasyonu

SAT / performans doğrulaması

- Temsili besleme ile mutabık kalınan arıtma performansı ve alarmları doğrulama
- Kalıntı veya UV şiddeti kaydı

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Havalandırma ve güvenlik sistemlerini teyit etme

02 Debiyi oluşturma

03 Çevrimiçi ölçümleri kalibre etme

04 Kontrol sistemlerini doğrulama

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Lambaları ve hassas bileşenleri ayrı sabitleme

02 Kimyasal hatları kapatma

03 SDS ve taşıma notlarını ekleme

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Yerel gereksinimleri, işletmeci güvenliğini, havalandırmayı ve koruyucu önlemleri inceleyin. Satın alma öncesinde arıtma doğrulamasını tanımlayın.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / US EPA: içme suyu arıtma teknolojileri / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.