SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Anahtar teslim mühendislik sistemleri

Tanımlı proje kapsamı için entegre mühendislik ve teslimat

Endüstriyel ekipman ve makineler



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Çok makineli hatlar
- proses tesisi paketleri
- yardımcı sistemler ve montaj arayüzleri

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Üretim KPI’ları
- malzeme akışı
- kapasite dengesi
- yerleşim
- işveren standartları ve iş bölümü

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Sistem mimarisi
- darboğaz analizi
- arayüzler
- güvenlik bölgeleri
- devreye alma planı

Seçim dengeleri

Hat kapasitesini sistemin darboğazı belirler. Kapasite dengesini, tampon hacmini ve ürün değişim stratejisini karşılaştırın.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Sistem mimarisi
- darboğaz analizi
- arayüzler
- güvenlik bölgeleri

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Giriş sınırı

Üretim KPI’ları / Malzeme akışı

İşletme ve çıkış sınırı

Kapasite ve kalite çalışmaları / Kabul koşulları

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Alt tedarikçi onayı

02 Modül montajı

03 Entegrasyon testleri

04 Dokümantasyonun sabitlenmesi

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Üretici veri incelemesi

02 Arayüz kontrolleri

03 Mümkünse entegre FAT

04 Eksiklerin kapatılması



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Üretici veri incelemesi
- Arayüz kontrolleri
- Mümkünse entegre FAT
- Eksiklerin kapatılması

SAT / performans doğrulaması

- Kapasite ve kalite çalışmaları
- Kabul koşulları
- Eğitim ve nihai as-built paketi

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Saha hazırlığı

02 Sıralama ve yardımcı tesisler

03 Montaj koordinasyonu

04 Entegrasyon ve deneme çalışmaları

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Montaj planına göre sevkiyat sırası

02 Paket kimlikleri

03 Varış ve hasar kontrolü

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Her arayüzde tedarik sorumluluklarını mutabakata bağlayın ve entegre sekansı temsili malzemeyle test edin.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ISO 12100: makine risk değerlendirmesi ve azaltımı / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.