SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Skid ve modüler sistemler

Standartlaştırılmış arayüzlerle ön montajlı sistemler

Endüstriyel ekipman ve makineler



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Proses skidleri
- pompa paketleri
- dozaj ve yardımcı sistem modülleri
- konteyner sistemleri

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Kapsam, yerleşim ve alan
- çalışma zarfı
- Sistem sınırları
- taşıma ve kaldırma kısıtları

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Yerleşim modeli
- P&ID
- yapısal şasi
- erişilebilirlik
- boru gerilimi ve bağlantı yönleri

Seçim dengeleri

Yedek parça erişimini, skid rijitliğini, modül taşımasını ve bağlantı yönlerini inceleyin. Sistem sınırlarını kesin etiket numaralarıyla belirleyin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

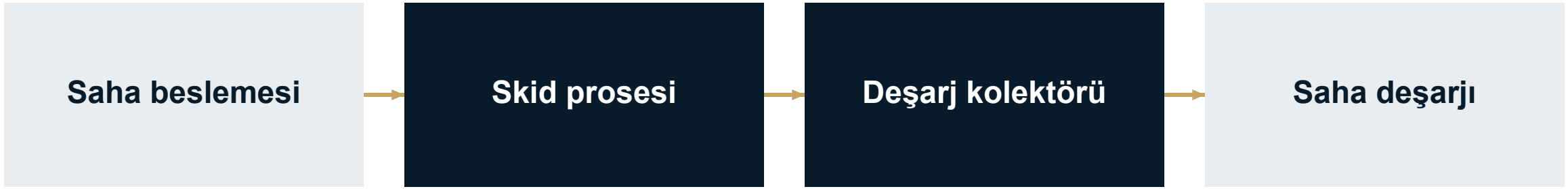
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Yerleşim modeli
- P&ID
- yapısal şasi
- erişilebilirlik

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Kontrol, enerji ve yardımcı sistemler ayrı arayüzler olarak koordine edilir.

Giriş sınırı

Kapsam, yerleşim ve alan / Sistem sınırları

İşletme ve çıkış sınırı

Mutabık kalınan göreve göre performans / SAT kontrol listesi

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Şasi imalatı

02 Ekipman yerleştirme

03 Boru parçası montajı

04 Pano kablolaması

05 Koruma planlaması

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Şasi ve ekipman ölçüleri

02 Şartnameye göre kaynak muayenesi

03 Basınç ve sızdırmazlık testleri

04 I/O ve sekans kontrolleri

05 Belgelenmiş eksik iş listesi



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Şasi ve ekipman ölçüleri
- Şartnameye göre kaynak muayenesi
- Basınç ve sızdırmazlık testleri
- I/O ve sekans kontrolleri
- Belgelenmiş eksik iş listesi

SAT / performans doğrulaması

- Mutabık kalınan göreve göre performans
- SAT kontrol listesi
- Arayüz ve alarm doğrulaması

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Sahada indirme ve teraziye alma

02 Bağlantı kontrolleri

03 Yardımcı tesisleri bağlama

04 Kontrollü başlatma

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Nozulları körleyip etiketleme

02 Döner grupları sabitleme

03 Sevkiyat konfigürasyonunu doğrulama

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Fabrika ve saha test kapsamlarını ayrı tanımlayın. Modülü öngörülen taşıma yöntemine uygun koruyun.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ISO 12100: makine risk değerlendirmesi ve azaltımı / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.