SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Proses ekipmanları

Endüstriyel proses görevlerine uygun tasarlanmış ekipman

Endüstriyel ekipman ve makineler



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Proses kapları
- pompalar ve karıştırıcılar
- ısı eşanjörleri
- filtrasyon ve proses modülleri

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Debi, basınç, sıcaklık ve bileşim
- korozyon payı
- tasarım koşulları
- kullanılabilirlik hedefi

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

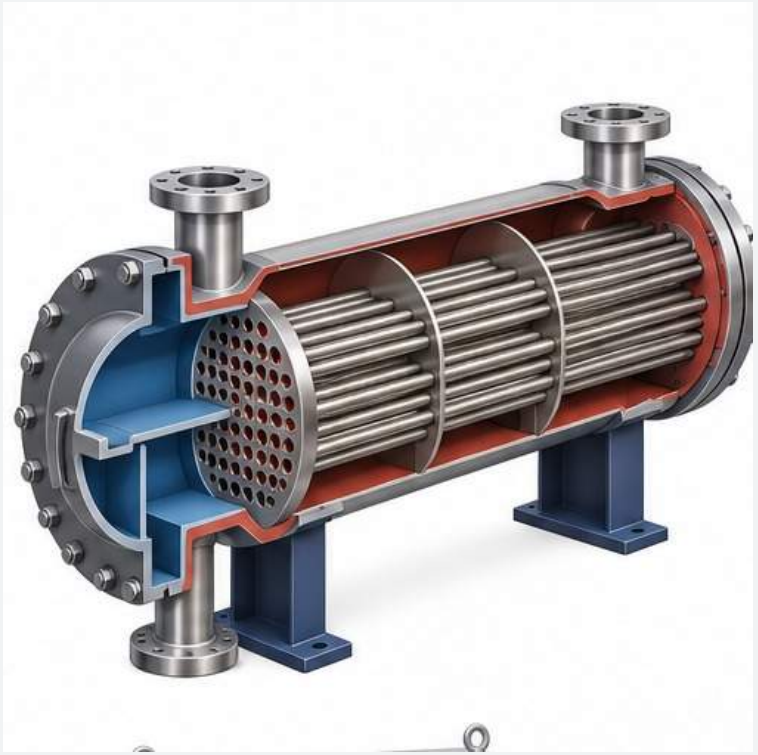
- Malzemeler ve sızdırmazlık
- termal veya hidrolik görev
- nozul yükleri
- servis erişimi
- uygulanabilir tasarım standardı

Seçim dengeleri

Tasarım koşullarını normal işletme koşullarıyla karşılaştırın. Malzeme uyumluluğunu, çalışma görevi belirsizliklerini ve muayene standardını teyit edin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Malzemeler ve sızdırmazlık
- termal veya hidrolik görev
- nozul yükleri
- servis erişimi

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Kontrol, enerji ve yardımcı sistemler ayrı arayüzler olarak koordine edilir.

Giriş sınırı

Debi, basınç, sıcaklık ve bileşim / Tasarım koşulları

İşletme ve çıkış sınırı

Çalışma görevi doğrulaması / Titreşim veya sızıntı

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Kesme ve şekillendirme

02 Arayüzlerin talaşlı işlenmesi

03 Nitelikli montaj ve kaynak

04 Yüzey son işlem ve muayene

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Malzeme kayıtları

02 Şartnameye göre boyut ve NDT kontrolleri

03 Basınç/sızdırmazlık testi

04 Fonksiyon kontrolleri



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Malzeme kayıtları
- Şartnameye göre boyut ve NDT kontrolleri
- Basınç/sızdırmazlık testi
- Fonksiyon kontrolleri

SAT / performans doğrulaması

- Çalışma görevi doğrulaması
- Titreşim veya sızıntı
- İşletme aralığı ve güvenlik kilitlemeleri

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Temel ve hizalama

02 Boru destekleri

03 Yardımcı tesis bağlantısı

04 Onaylı yönteme göre devreye alma

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 İç aksamı koruma

02 Işlenmiş yüzeyleri koruma

03 Ağırlık merkezi ve kaldırma noktalarını işaretleme

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Üretici çizimlerini ve bakım alanlarını tesis yerleşimiyle karşılaştırın. Arayüzleri ve kabul kriterlerini tanımlayın.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ISO 12100: makine risk değerlendirmesi ve azaltımı / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.