SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Otomasyon ve yardımcı sistem paketleri

Proses otomasyonu ve yardımcı sistemlerin entegrasyonu

Endüstriyel ekipman ve makineler



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Kontrol panoları
- elektrik ve otomasyon paketleri
- basınçlı hava, su ve yardımcı sistem skidleri

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Giriş/çıkış listesi
- enerji beslemesi ve yükler
- iletişim protokolü
- ortam sınıfı
- işletme sırası

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Fonksiyonel tasarım şartnamesi
- PLC mimarisi
- Kilitlemeler
- pano ısı yükü
- EMC ve bakım kolaylığı

Seçim dengeleri

Yük çizelgesini, korumayı, ağ protokolünü ve sinyal kaybındaki davranışı kontrol edin. Paket kontrol sistemi ile işveren sistemleri arasındaki sınırı tanımlayın.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

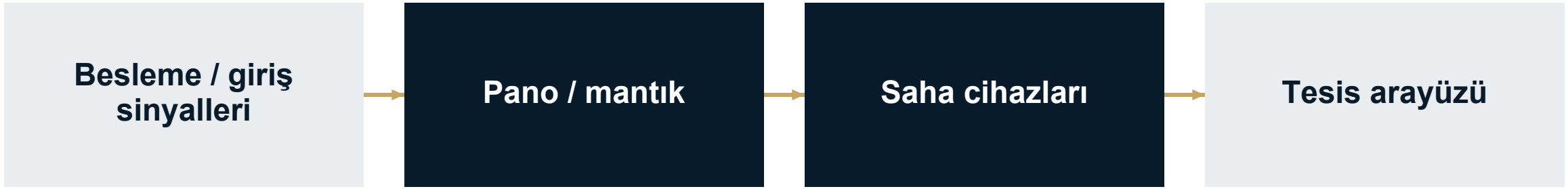
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Fonksiyonel tasarım şartnamesi
- PLC mimarisi
- Kilitlemeler
- pano ısı yükü

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Giriş sınırı

Giriş/çıkış listesi / Enerji beslemesi ve yükler

İşletme ve çıkış sınırı

Sekans testleri / Alarm ve historian kayıtları

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Pano montajı

02 Bara ve kablolama

03 Enstrüman montajı

04 Yazılım konfigürasyonu

05 Dokümantasyon

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Noktadan noktaya kontroller

02 Uygunsa izolasyon testleri

03 I/O simülasyonu

04 Güvenli durum doğrulaması



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Noktadan noktaya kontroller
- Uygunsa izolasyon testleri
- I/O simülasyonu
- Güvenli durum doğrulaması

SAT / performans doğrulaması

- Sekans testleri
- Alarm ve historian kayıtları
- Yardımcı tesis kapasitesi ve arızada güvenli davranış

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Besleme, topraklama ve ağ arayüzü doğrulaması

02 Saha çevrim kontrolleri

03 Yetkili enerji verme

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Pano iç aksamını sabitleme

02 Nem koruması

03 Kablo çizelgeleri ve yazılım yedeği

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Fonksiyonel tasarım şartnamesi ve doğrulanmış I/O matrisi isteyin. Yedeklerin ve as-built dokümanların sürüm kontrolünü sağlayın.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ISO 12100: makine risk değerlendirmesi ve azaltımı / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.