SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Su ve yardımcı sistem paketleri

Enerji tesislerinde su ve yardımcı sistem görevleri

Enerji ve altyapı



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

- Demineralize ve proses suyu
- transfer ve depolama
- soğutma ve yardımcı sistem skidleri

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Tesis yardımcı sistem dengesi
- işveren şartnamesi
- su kimyası
- saha bağlantı verileri
- garantili görev

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- P&ID ve yardımcı sistem sınırları
- malzemeler
- aktif/yedek çalışma yaklaşımı
- yedeklilik ve kontrol

Seçim dengeleri

Karşılaştırmayı işveren veri sayfaları ve çalışma koşulları belirler. Belirlenen sistem sınırındaki kalite hedefini teyit edin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

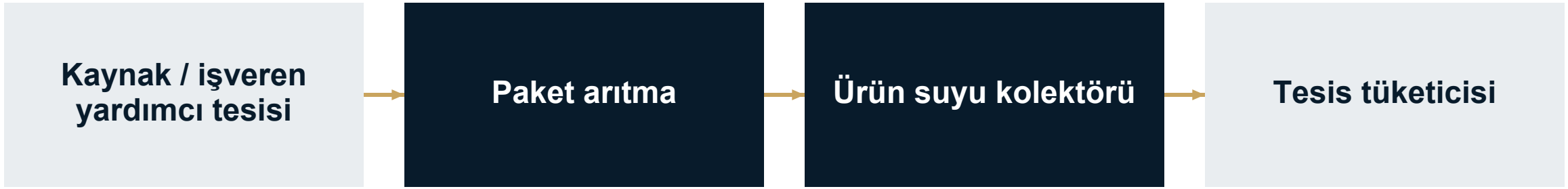
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- P&ID ve yardımcı sistem sınırları
- malzemeler
- aktif/yedek çalışma yaklaşımı
- yedeklilik ve kontrol

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Kontrol, enerji ve yardımcı sistemler ayrı arayüzler olarak koordine edilir.

Giriş sınırı

Tesis yardımcı sistem dengesi / Su kimyası

İşletme ve çıkış sınırı

Kapasite ve mutabık kalınan kalite / Alarmlar

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim görseli.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Şasiler, kaplar ve boru parçaları

02 Döner ekipman montajı

03 Elektrik ve I/O entegrasyonu

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 ITP bekleme noktaları

02 Malzeme kontrolü

03 Basınç ve sızdırmazlık testleri

04 Fonksiyonel FAT



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- ITP bekleme noktaları
- Malzeme kontrolü
- Basınç ve sızdırmazlık testleri
- Fonksiyonel FAT

SAT / performans doğrulaması

- Kapasite ve mutabık kalınan kalite
- Alarmlar
- Performans kanıtı ve belge devri

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Temel ve bağlantıları doğrulama

02 Saha yardımcı tesis beslemesini kontrol etme

03 EPC devreye alma ekibiyle koordinasyon

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Programa göre koruma

02 Paket kimlikleri ve sevkiyat sırası

03 Kaldırma planı

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

P&ID arayüzlerini ve aktif/yedek çalışma sırasını inceleyin. Üretici doküman listesini ve EPC inceleme aşamalarını tanımlayın.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

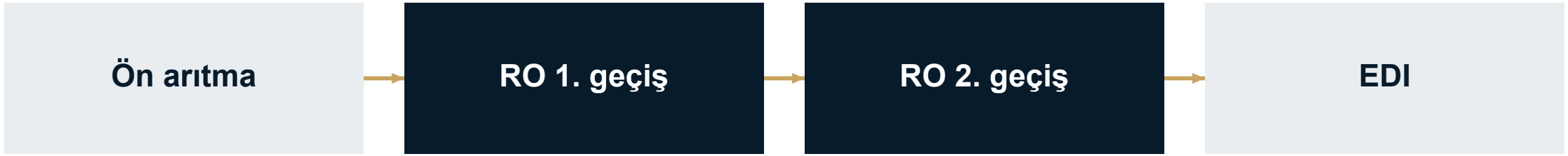
Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

YAYIMLANMIŞ ANONİM ÖRNEK

Yayımlanan kapsam: yüksek saflıkta su

5 m³/saat

Enerji üretimi için yüksek saflıkta su paketinin yayımlanan kapasitesi.



Web sitesi PLC otomasyonu, SCADA uyumlu altyapı ve sahada devreye almayı açıklar.

Kendi yayınımız olan anonim kapsam. Müşteri, proje kimliği, rol detayları ve bağımsız doğrulama açıklanmamıştır.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ASME B31.3: proses borulaması (uygunsa) / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.