SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Proses ve mekanik ekipmanlar

Enerji ve altyapı uygulamaları için mekanik proses ekipmanları

Enerji ve altyapı



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

Ürün kapsamı ve ticari rol

TEKNİK KAPSAM

Pompalar, basınçlı kaplar, eşanjörler, vanalar ve mekanik montaj grupları



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

SECOND DESK'İN ROLÜ

Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.

Tasarım esası ve çalışma aralığı

KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Proses veri sayfaları
- mekanik tasarım koşulları
- malzemeler
- standart esası
- montaj yükleri

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

Mühendislik ve bileşen seçimi

TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Görev, basınç ve termal kriterler
- nozul yükleri
- bakım kolaylığı
- yedek parça stratejisi

Seçim dengeleri

Uygulanabilir malzemeleri, nozul yüklerini ve korozyon payını inceleyin. Garantili çalışma görevi, performans toleransı ve test koşullarını teyit edin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

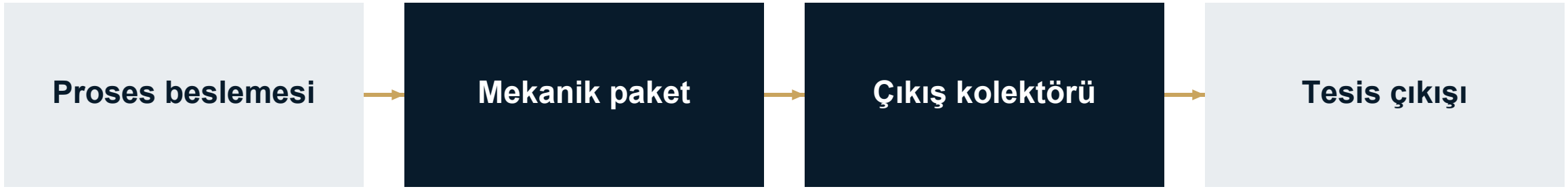
YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Görev, basınç ve termal kriterler
- nozul yükleri
- bakım kolaylığı
- yedek parça stratejisi

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.



Kontrol, enerji ve yardımcı sistemler ayrı arayüzler olarak koordine edilir.

Giriş sınırı

Proses veri sayfaları / Mekanik tasarım koşulları

İşletme ve çıkış sınırı

Mekanik çalışma / Görev kontrolleri

İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Malzeme kabulü ve izlenebilirlik

02 Uygunsa imalat ve nitelikli kaynak

03 Kritik arayüzleri işleme

04 Mekanik montaj ve hizalama

05 Yüzey işlemi ve muayene onayı

Muayene ve kalite kontrol

TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 MTC ve izlenebilirlik

02 Boyut ve şartnameye göre NDT

03 Basınç ve mekanik testler



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

Fabrika kabulü ve saha kabulü

FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- MTC ve izlenebilirlik
- Boyut ve şartnameye göre NDT
- Basınç ve mekanik testler

SAT / performans doğrulaması

- Mekanik çalışma
- Görev kontrolleri
- Titreşim ve sızıntı
- Devir dosyası

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

SAHA ÖN KOŞULLARI

01 İnşaat ve borulama arayüzünü doğrulama

02 Hizalama

03 Yağlama

04 Güvenli devreye alma

Ambalajlama, lojistik ve teslimat

ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Flanş ve milleri koruma

02 Koruma

03 Etiket numaralı paket listesi

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

Sipariş öncesi ITP şahitlik noktalarını ve üretici veri gereksinimlerini belirleyin. Yedek parçaları ve servis erişimini kontrol edin.

Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

Tedarik zincirindeki sorumluluklar

İŞVEREN / EPC	SECOND DESK	ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ
Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar.	Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder.	Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur.

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

01	**Teknik tanım**	Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri.
02	**Üretici belgeleri**	Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar.
03	**Ticari teklif**	Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler.
04	**Teslim ve devir planı**	Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek.

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ASME B31.3: proses borulaması (uygunsa) / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.