SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

# Modüler mühendislik sistemleri

Fabrika entegrasyonlu mühendislik paketleri

Enerji ve altyapı



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

# Ürün kapsamı ve ticari rol

## TEKNİK KAPSAM

- Modüler skid sistemleri
- paketli proses üniteleri
- konteyner sistemleri
- yardımcı sistem modülleri

## SECOND DESK'İN ROLÜ

**Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.**



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

# Tasarım esası ve çalışma aralığı

## KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Tasarım esası
- arayüz matrisi
- taşıma güzergâhı
- modül boyutu
- saha montaj sırası

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

# Mühendislik ve bileşen seçimi

## TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Model koordinasyonu
- kaldırma ve destek
- erişim alanları
- kablo ve boru arayüzü
- Kontrol sistemi

## Seçim dengeleri

Taşıma boyut sınırlarını, yapısal kaldırma noktalarını ve yerleştirme sonrası erişimi doğrulayın. Paket ile tesis boru hatları arasındaki çakışmaları önceden önleyin.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

# Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

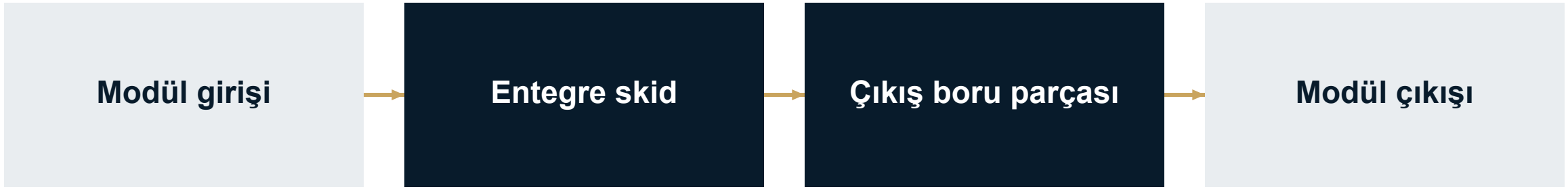
## YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Model koordinasyonu
- kaldırma ve destek
- erişim alanları
- kablo ve boru arayüzü

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

# Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.




Kontrol, enerji ve yardımcı sistemler ayrı arayüzler olarak koordine edilir.

## Giriş sınırı

Tasarım esası / Arayüz matrisi

## İşletme ve çıkış sınırı

Sistem sınırlarına göre SAT / Fonksiyon kontrolleri

# İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim sahnesi.

## TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Şasi imalatı

02 Boru parçası ve modül prefabrikasyonu

03 Ekipman yerleşimi ve paket montajı

04 Saha dışı entegrasyon ve muayene

# Muayene ve kalite kontrol

## TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Ölçü kontrolleri

02 Şartnameye göre kaynak muayenesi

03 Basınç ve I/O testleri

04 FAT eksik iş listesi



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

# Fabrika kabulü ve saha kabulü

## FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Ölçü kontrolleri
- Şartnameye göre kaynak muayenesi
- Basınç ve I/O testleri
- FAT eksik iş listesi

## SAT / performans doğrulaması

- Sistem sınırlarına göre SAT
- Fonksiyon kontrolleri
- Eksiklerin kapatılması
- Devir

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

# Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

## SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Sahada indirme

02 Bağlantı hizalaması

03 Yardımcı tesis kontrolleri

04 Modül entegrasyonu ve izinler

# Ambalajlama, lojistik ve teslimat

## ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Koruma

02 Sabitleme ve kaldırma düzenleri

03 Ağırlık merkezi

04 Sevkiyat sırası

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

# Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

## Arayüz matrisinde FAT şahitlik noktalarını ve SAT sorumluluklarını koordine edin. Doküman revizyon kontrolünü sürdürün.

### Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

### Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

### Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

# Tedarik zincirindeki sorumluluklar

| İŞVEREN / EPC | SECOND DESK | ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ |
| --- | --- | --- |
| Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar. | Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder. | Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur. |

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

# Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

| | | |
|---|---|---|
| 01 | **Teknik tanım** | Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri. |
| 02 | **Üretici belgeleri** | Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar. |
| 03 | **Ticari teklif** | Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler. |
| 04 | **Teslim ve devir planı** | Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek. |

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

# Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

## seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ASME B31.3: proses borulaması (uygunsa) / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.