SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

# Çevre teknolojileri

Endüstriyel çevresel gereklilikler için arıtma sistemleri

Enerji ve altyapı



Yapay zekâ ile oluşturulmuş temsili görsel. Proje referansı değildir.

# Ürün kapsamı ve ticari rol

## TEKNİK KAPSAM

- Atık su arıtma
- yeniden kullanım
- su kalitesi yönetimi
- katı madde ve emisyon destek sistemleri

## SECOND DESK'İN ROLÜ

**Teknik-ticari değerlendirme, pazar geliştirme ve üretici ya da iş ortağı koordinasyonu.**



Kaynak: Second Desk sitesi. Sektör görseli; proje kanıtı değildir.

# Tasarım esası ve çalışma aralığı

## KARŞILAŞTIRILABİLİR TEKLİF İÇİN GEREKLİ GİRDİLER

- Atık akışının karakterizasyonu
- arıtma amacı
- izin esası
- saha kısıtları
- kalıntıların bertaraf güzergâhı

Mühendislik onayından önce işveren ve yetkin üretici işletme koşullarını ve geçerli tasarım esasını teyit eder.

# Mühendislik ve bileşen seçimi

## TASARIM İNCELEME NOKTALARI

- Teknoloji esası ve kütle dengesi
- malzemeler
- İzleme
- enerji ve sarf malzemeleri
- arayüzler

## Seçim dengeleri

İzin limitlerinin giriş akışına, arıtma performansına veya nihai deşarja uygulanıp uygulanmadığını teyit edin. Temsili analiz numunesi esasını tanımlayın.

Proje çizimleri, toleranslar ve tasarım detayları sorumlu üretici veya mühendisin onayına tabidir.

# Temsili teknik kesit



Temsili teknik görsel (YZ). Ölçekli veya imalat çizimi değildir.

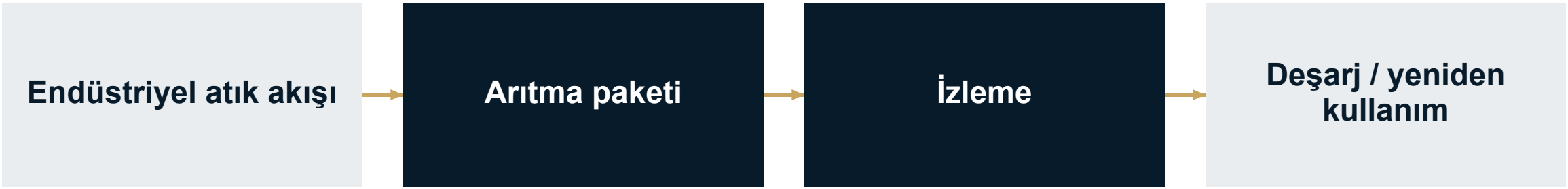
## YETKİN ÜRETİCİYLE TEYİT EDİLECEK DETAYLAR

- Teknoloji esası ve kütle dengesi
- malzemeler
- İzleme
- enerji ve sarf malzemeleri

Gerçek konstrüksiyon ve ölçüler onaylı üretici çizimleri veya numunelerden teyit edilmelidir.

# Temsili fonksiyonel düzen

Teknik görüşme için kavramsal akış. Gerçek yerleşim ve arayüzler onaylı şartnameye bağlıdır.




## Giriş sınırı

Atık akışının karakterizasyonu / Arıtma hedefi

## İşletme ve çıkış sınırı

Sözleşmeye özgü kriterlere göre performans / Numune ve trend kayıtları

# İmalat ve montaj sırası



YZ ile oluşturulmuş temsili üretim görseli.

## TİPİK KONTROLLÜ İŞ AKIŞI

01 Tank ve şasi imalatı

02 Mekanik ekipman

03 Dozaj ve sensör entegrasyonu

# Muayene ve kalite kontrol

## TİPİK KALİTE KONTROL NOKTALARI

01 Malzeme ve sızdırmazlık kontrolleri

02 Devreye alma test planı

03 Kalibrasyon ve numune kayıtları



YZ ile oluşturulmuş temsili kalite kontrol görseli.

Muayene yöntemleri, numune alma, bekleme noktaları ve onaylar siparişe ve onaylı kalite planına bağlıdır.

# Fabrika kabulü ve saha kabulü

## FAT / fabrika kabulü ve sevk onayı

- Malzeme ve sızdırmazlık kontrolleri
- Devreye alma test planı
- Kalibrasyon ve numune kayıtları

## SAT / performans doğrulaması

- Sözleşmeye özgü kriterlere göre performans
- Numune ve trend kayıtları
- Alarm doğrulaması

Testten önce koşullar, toleranslar, şahitlik yetkisi ve eksik iş listesinin kapatılması üzerinde anlaşın. SAT fabrika kabulünden ayrıdır.

# Saha entegrasyonu ve devreye alma hazırlığı



YZ ile oluşturulmuş temsili uygulama görseli.

## SAHA ÖN KOŞULLARI

01 Besleme ve bertaraf yollarını doğrulama

02 Tesis kontrollerini entegre etme

03 Gözetimli başlatma

# Ambalajlama, lojistik ve teslimat

## ÜRÜNE ÖZGÜ AMBALAJ KONTROLLERİ

01 Paketleri boşaltma ve temizleme

02 Iç aksamı sabitleme

03 Enstrüman ve sarf malzemelerini koruma

Ticari sözleşmede Incoterms® kuralını, belirlenen yeri, ihracat belgelerini, sigorta sorumluluklarını ve mal kabul sürecini tanımlayın.



YZ ile oluşturulmuş temsili lojistik görseli.

# Teknik ve ticari risk değerlendirmesi

## Kalıntıların güzergâhını ve izleme gereksinimlerini inceleyin. Yardımcı sistem ve işletme varsayımlarını işverenle teyit edin.

### Tasarım uygunluğu

Aynı veri sayfalarını, çalışma görevini ve mutabık kalınan kapsam dışı kalemleri karşılaştırın.

### Teknik kanıtlar

İlgili mühendislik belgelerini, muayene planını ve test kayıtlarını isteyin.

### Uygulama riski

Saha erişimini, yedek parçaları, servis kapsamını ve üreticinin destek planını kontrol edin.

# Tedarik zincirindeki sorumluluklar

| İŞVEREN / EPC | SECOND DESK | ÜRETİCİ / YÜKLENİCİ |
| --- | --- | --- |
| Çalışma görevini, proje kısıtlarını, saha arayüzlerini ve kabul yetkisini tanımlar. | Fırsatı netleştirir, uygun üreticileri belirler ve teknik-ticari iletişimi koordine eder. | Mutabık kalınan kapsamda mühendislik, üretim, test, garanti, saha uygulaması ve sözleşmesel yükümlülüklerden sorumludur. |

Üretici adı, kapasite, sertifika, referans ve ülkeye özgü onaylar her talep için doğrulanır. Daimi iş ortaklığı ya da kendi fabrikamız olduğu iddia edilmez.

# Teklif talebi (RFQ) ve kanıt paketi

| | | |
|---|---|---|
| 01 | **Teknik tanım** | Çalışma görevi ve tasarım esası, veri sayfaları, kapsam sınırları ve bağlantı bilgileri. |
| 02 | **Üretici belgeleri** | Üretim yetkinliği, çizimler, geçerli uygunluk, muayene planı ve ilgili referanslar. |
| 03 | **Ticari teklif** | Kapsam ve istisnalar, teslim süresi, ödeme, Incoterms® kuralı ve opsiyonel hizmetler. |
| 04 | **Teslim ve devir planı** | Uygun olduğu yerde FAT/SAT, dokümantasyon, yedek parçalar, eğitim ve satış sonrası destek. |

SECOND DESK

ULUSLARARASI DANIŞMANLIK

# Bir sonraki talebinizi görüşelim

Uygulamayı, hedef pazarı veya projeyi, teknik şartnameyi ve beklenen teslimat kapsamını paylaşın.

## seconddeskinternational.com

İletişim formu: seconddeskinternational.com/tr/#contact | Denizli, Türkiye | Randevulu görüşmeler

---

KAYNAK VE KANIT NOTLARI

Second Desk sektör sayfası / ASME B31.3: proses borulaması (uygunsa) / ICC Incoterms® rehberi

Görseller: üretilmiş sektör illüstrasyonları ve Second Desk web sitesi görselleri. Proje kaynağı, üretici yetkinliği ve sertifikasyon ayrıca teyit edilmedikçe doğrulanmış değildir.