SECOND DESK

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Резервуары, сосуды под давлением и насосы

Буферное хранение, перекачка, повышение давления и обратная промывка

Водные и экологические технологии



Иллюстрация создана ИИ. Не является референсом проекта.

Объём продукции и коммерческая роль

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЪЁМ

- Резервуары исходной, буферной и продуктовой воды
- центробежные, вертикальные многоступенчатые и перекачивающие насосы
- Сосуды под давлением

РОЛЬ SECOND DESK

Технико-коммерческая оценка, развитие рынка и координация производителей или партнёров.



Источник: сайт Second Desk. Отраслевое изображение, не доказательство проекта.

Исходные данные и рабочий диапазон

ДАННЫЕ ДЛЯ СОПОСТАВИМОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

- Пиковый и средний расход
- статический и динамический напор
- доступный NPSH
- химический состав и температура жидкости
- расчётное давление

До утверждения инженерной документации заказчик и квалифицированный производитель согласуют условия эксплуатации и исходные данные.

Инжиниринг и выбор компонентов

ПУНКТЫ ПРОВЕРКИ ПРОЕКТА

- Патрубки резервуара и перелив
- условия всасывания
- рабочая точка насоса и запас мощности двигателя
- запорные и обратные клапаны

Факторы выбора и компромиссы

Проверьте кривую насоса при минимальном и максимальном спросе. Подтвердите запас NPSH и геометрию всасывания; оцените переходные режимы и перелив.

Чертежи, допуски и проектные детали подлежат утверждению ответственным поставщиком или инженером.

Концептуальный технический разрез



Концептуальная иллюстрация ИИ. Не рабочий чертёж, не в масштабе.

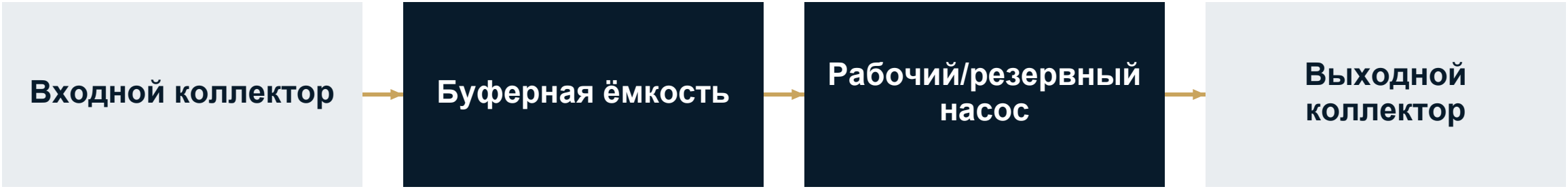
ДЕТАЛИ ДЛЯ СОГЛАСОВАНИЯ С ПОСТАВЩИКОМ

- Патрубки резервуара и перелив
- условия всасывания
- рабочая точка насоса и запас мощности двигателя
- запорные и обратные клапаны

Фактическая конструкция и размеры подтверждаются утверждёнными чертежами поставщика или образцами.

Пример функциональной схемы

Концептуальная последовательность для технического обсуждения. Компоновка и интерфейсы определяются утверждённой спецификацией.



Граница входа

Пиковый и средний расход / Статический и динамический напор

Рабочие параметры и граница выхода

Рабочая точка / Стабильность давления

Последовательность изготовления и сборки



Иллюстрация производства, созданная ИИ.

ТИПОВОЙ КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПРОЦЕСС

01 Резка и вальцовка листа

02 Подготовка и установка патрубков

03 Квалифицированная сварка

04 Обработка поверхности

05 Выверка рамы насоса

Инспекция и контроль качества

ТИПОВЫЕ ТОЧКИ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

01 Прослеживаемость материалов

02 Контроль сварки по требованиям

03 Гидростатическое испытание или проверка герметичности

04 Проверка вращения и вибрации



Иллюстрация инспекции, созданная ИИ.

Методы инспекции, выборка, точки остановки и утверждение определяются заказом и планом качества.

Заводская приёмка и приёмка на площадке

FAT / заводская приёмка и разрешение на отгрузку

- Прослеживаемость материалов
- Контроль сварки по требованиям
- Гидростатическое испытание или проверка герметичности
- Проверка вращения и вибрации

SAT / проверка характеристик

- Рабочая точка
- Стабильность давления
- Блокировки сухого хода и уровня
- Утечки и шум

До испытаний согласуйте условия, допуски, полномочия свидетелей и закрытие замечаний. SAT отличается от заводской приёмки.

Интеграция и готовность к пусконаладке



Иллюстрация применения, созданная ИИ.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПЛОЩАДКИ

01 Отметки фундамента

02 Анкеры и подливка

03 Напряжения трубопроводов на патрубках

04 Заполнение всасывания и соосность

Упаковка, логистика и поставка

ПРОВЕРКИ УПАКОВКИ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ

01 Слить и высушить

02 Защита фланцев и валов

03 Закрепить раму

04 Обозначить точки подъёма



Иллюстрация логистики, созданная ИИ.

В коммерческом договоре определите правило Incoterms®, названное место, экспортные документы, страхование и порядок получения.

Оценка технических и коммерческих рисков

Объём резервуара не равен напору насоса. Укажите атмосферное или напорное исполнение; проверьте перечень патрубков и вентиляцию.

Соответствие проекту

Сопоставьте одинаковые опросные листы, рабочие параметры и согласованные исключения.

Технические подтверждения

Запросите инженерные документы, план инспекции и протоколы испытаний.

Риск реализации

Проверьте доступ на объект, запасные части, объём сервиса и план поддержки производителя.

Ответственность в цепочке поставок

ЗАКАЗЧИК / EPC	SECOND DESK	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / ПОДРЯДЧИК
Определяет рабочую задачу, ограничения проекта, интерфейсы площадки и полномочия приёмки.	Уточняет проект, определяет подходящих поставщиков и координирует технико-коммерческое взаимодействие.	Отвечает за инжиниринг, производство, испытания, гарантии, работы на площадке и договорные обязательства в согласованном объёме.

Названия поставщиков, мощности, сертификаты, референсы и национальные разрешения проверяются по каждому запросу. Постоянный партнёр или собственный завод не подразумевается.

Запрос предложения (RFQ) и документы

01	**Техническое определение**	Рабочая задача и исходные данные, опросные листы, границы поставки и информация о подключениях.
02	**Документы поставщика**	Возможности, чертежи, соответствие применимым требованиям, план инспекции и референсы.
03	**Коммерческое предложение**	Объём и исключения, срок, оплата, правило Incoterms® и дополнительные услуги.
04	**План передачи**	FAT/SAT при применимости, документация, запасные части, обучение и послепродажная поддержка.

SECOND DESK

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Обсудим вашу следующую задачу

Сообщите о применении, целевом рынке или проекте, технической спецификации и ожидаемом объёме поставки.

seconddeskinternational.com

Форма связи: seconddeskinternational.com/ru/#contact | Денизли, Турция | Встречи по записи

ИСТОЧНИКИ И ПОДТВЕРЖДЕНИЯ

Отраслевая страница Second Desk / US EPA: технологии очистки питьевой воды / руководство ICC Incoterms®

Визуальные материалы: сгенерированные отраслевые иллюстрации и изображения сайта Second Desk. Происхождение проектов, возможности поставщиков и сертификаты не подтверждены без отдельной проверки.