SECOND DESK

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Промышленные машины

Промышленные машины для производства и обработки

Промышленное оборудование и машины



Иллюстрация создана ИИ. Не является референсом проекта.

Объём продукции и коммерческая роль

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЪЁМ

- Производственные машины
- оборудование формования, перемещения и сборки
- специальные машины

РОЛЬ SECOND DESK

Технико-коммерческая оценка, развитие рынка и координация производителей или партнёров.



Источник: сайт Second Desk. Отраслевое изображение, не доказательство проекта.

Исходные данные и рабочий диапазон

ДАННЫЕ ДЛЯ СОПОСТАВИМОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

- Спецификация детали/продукта
- производительность и время цикла
- рабочий цикл
- инженерные сети
- доступ и требования безопасности

До утверждения инженерной документации заказчик и квалифицированный производитель согласуют условия эксплуатации и исходные данные.

Инжиниринг и выбор компонентов

ПУНКТЫ ПРОВЕРКИ ПРОЕКТА

- Подбор приводов
- жёсткость машины
- интерфейсы оснастки
- ограждения и оценка рисков
- доступ для обслуживания

Факторы выбора и компромиссы

Заявленная производительность должна уточнять материал, такт и условия переналадки. Установите допуски, условия цикла и метод проверки.

Чертежи, допуски и проектные детали подлежат утверждению ответственным поставщиком или инженером.

Концептуальный технический разрез



Концептуальная иллюстрация ИИ. Не рабочий чертёж, не в масштабе.

ДЕТАЛИ ДЛЯ СОГЛАСОВАНИЯ С ПОСТАВЩИКОМ

- Подбор приводов
- жёсткость машины
- интерфейсы оснастки
- ограждения и оценка рисков

Фактическая конструкция и размеры подтверждаются утверждёнными чертежами поставщика или образцами.

Пример функциональной схемы

Концептуальная последовательность для технического обсуждения. Компоновка и интерфейсы определяются утверждённой спецификацией.



Граница входа

Спецификация детали/продукта / Производительность и время цикла

Рабочие параметры и граница выхода

Время цикла / Качество продукции

Последовательность изготовления и сборки

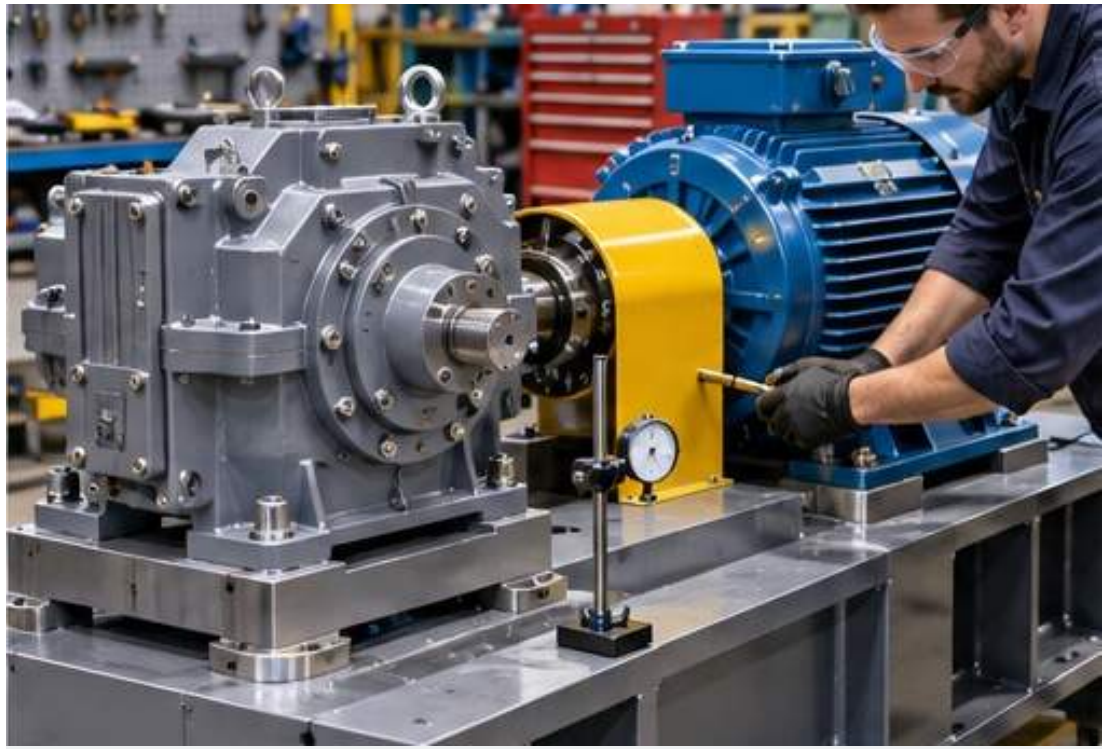

Иллюстрация производства, созданная ИИ.

ТИПОВОЙ КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПРОЦЕСС

01 Рама и прецизионная механическая обработка

02 Сборка

03 Монтаж приводов и датчиков

04 Электромонтаж

Инспекция и контроль качества

ТИПОВЫЕ ТОЧКИ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

01 Проверка геометрии

02 Записи критических моментов затяжки

03 Проверка I/O и функций безопасности

04 Холостой прогон



Иллюстрация инспекции, созданная ИИ.

Методы инспекции, выборка, точки остановки и утверждение определяются заказом и планом качества.

Заводская приёмка и приёмка на площадке

FAT / заводская приёмка и разрешение на отгрузку

- Проверка геометрии
- Записи критических моментов затяжки
- Проверка I/O и функций безопасности
- Холостой прогон

SAT / проверка характеристик

- Время цикла
- Качество продукции
- Повторяемость
- Функции безопасности и обучение оператора

До испытаний согласуйте условия, допуски, полномочия свидетелей и закрытие замечаний. SAT отличается от заводской приёмки.

Интеграция и готовность к пусконаладке



Иллюстрация применения, созданная ИИ.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПЛОЩАДКИ

01 Позиционирование и выверка

02 Подключение сетей

03 Проверка ограждений и управления

04 Пробный материал под компетентным надзором

Упаковка, логистика и поставка

ПРОВЕРКИ УПАКОВКИ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ

01 Фиксация подвижных частей

02 Защита управления

03 Антикоррозионная защита

04 Перечень оснастки и запасных частей



Иллюстрация логистики, созданная ИИ.

В коммерческом договоре определите правило Incoterms®, названное место, экспортные документы, страхование и порядок получения.

Оценка технических и коммерческих рисков

Проверьте оценку рисков машины, ограждения, безопасные состояния, наличие оснастки и запасных частей.

Соответствие проекту

Сопоставьте одинаковые опросные листы, рабочие параметры и согласованные исключения.

Технические подтверждения

Запросите инженерные документы, план инспекции и протоколы испытаний.

Риск реализации

Проверьте доступ на объект, запасные части, объём сервиса и план поддержки производителя.

Ответственность в цепочке поставок

ЗАКАЗЧИК / EPC	SECOND DESK	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / ПОДРЯДЧИК
Определяет рабочую задачу, ограничения проекта, интерфейсы площадки и полномочия приёмки.	Уточняет проект, определяет подходящих поставщиков и координирует технико-коммерческое взаимодействие.	Отвечает за инжиниринг, производство, испытания, гарантии, работы на площадке и договорные обязательства в согласованном объёме.

Названия поставщиков, мощности, сертификаты, референсы и национальные разрешения проверяются по каждому запросу. Постоянный партнёр или собственный завод не подразумевается.

Запрос предложения (RFQ) и документы

01	**Техническое определение**	Рабочая задача и исходные данные, опросные листы, границы поставки и информация о подключениях.
02	**Документы поставщика**	Возможности, чертежи, соответствие применимым требованиям, план инспекции и референсы.
03	**Коммерческое предложение**	Объём и исключения, срок, оплата, правило Incoterms® и дополнительные услуги.
04	**План передачи**	FAT/SAT при применимости, документация, запасные части, обучение и послепродажная поддержка.

SECOND DESK

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Обсудим вашу следующую задачу

Сообщите о применении, целевом рынке или проекте, технической спецификации и ожидаемом объёме поставки.

seconddeskinternational.com

Форма связи: seconddeskinternational.com/ru/#contact | Денизли, Турция | Встречи по записи

ИСТОЧНИКИ И ПОДТВЕРЖДЕНИЯ

Отраслевая страница Second Desk / ISO 12100: оценка и снижение рисков машин / руководство ICC Incoterms®

Визуальные материалы: сгенерированные отраслевые иллюстрации и изображения сайта Second Desk. Происхождение проектов, возможности поставщиков и сертификаты не подтверждены без отдельной проверки.