SECOND DESK

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Технологическое и механическое оборудование

Механическое технологическое оборудование для энергетики и инфраструктуры

Энергетика и инфраструктура



Иллюстрация создана ИИ. Не является референсом проекта.

Объём продукции и коммерческая роль

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЪЁМ

Насосы, сосуды, теплообменники, клапаны и механические сборочные узлы



Источник: сайт Second Desk. Отраслевое изображение, не доказательство проекта.

РОЛЬ SECOND DESK

Технико-коммерческая оценка, развитие рынка и координация производителей или партнёров.

Исходные данные и рабочий диапазон

ДАННЫЕ ДЛЯ СОПОСТАВИМОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

- Технологические опросные листы
- расчётные механические условия
- материалы
- нормативная база
- монтажные нагрузки

До утверждения инженерной документации заказчик и квалифицированный производитель согласуют условия эксплуатации и исходные данные.

Инжиниринг и выбор компонентов

ПУНКТЫ ПРОВЕРКИ ПРОЕКТА

- Рабочие параметры, давление и тепловые критерии
- нагрузки на патрубки
- ремонтопригодность
- стратегия запасных частей

Факторы выбора и компромиссы

Проверьте материалы, нагрузки на патрубки и припуск на коррозию. Подтвердите гарантированные параметры, допуски и условия испытаний.

Чертежи, допуски и проектные детали подлежат утверждению ответственным поставщиком или инженером.

Концептуальный технический разрез



Концептуальная иллюстрация ИИ. Не рабочий чертёж, не в масштабе.

ДЕТАЛИ ДЛЯ СОГЛАСОВАНИЯ С ПОСТАВЩИКОМ

- Рабочие параметры, давление и тепловые критерии
- нагрузки на патрубки
- ремонтопригодность
- стратегия запасных частей

Фактическая конструкция и размеры подтверждаются утверждёнными чертежами поставщика или образцами.

Пример функциональной схемы

Концептуальная последовательность для технического обсуждения. Компоновка и интерфейсы определяются утверждённой спецификацией.



Управление, питание и вспомогательные сети согласуются как отдельные интерфейсы.

Граница входа

Технологические опросные листы / Расчётные механические условия

Рабочие параметры и граница выхода

Механический прогон / Проверка рабочих параметров

Последовательность изготовления и сборки



Иллюстрация производства, созданная ИИ.

ТИПОВОЙ КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПРОЦЕСС

01 Приёмка и прослеживаемость материала

02 Изготовление и квалифицированная сварка при применимости

03 Обработка критических интерфейсов

04 Механическая сборка и выверка

05 Отделка и разрешение по инспекции

Инспекция и контроль качества

ТИПОВЫЕ ТОЧКИ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

01 МТС и прослеживаемость

02 Размерный контроль и заданный NDT

03 Испытания давления и механики



Иллюстрация инспекции, созданная ИИ.

Методы инспекции, выборка, точки остановки и утверждение определяются заказом и планом качества.

Заводская приёмка и приёмка на площадке

FAT / заводская приёмка и разрешение на отгрузку

- МТС и прослеживаемость
- Размерный контроль и заданный NDT
- Испытания давления и механики

SAT / проверка характеристик

- Механический прогон
- Проверка рабочих параметров
- Вибрация и утечки
- Досье передачи

До испытаний согласуйте условия, допуски, полномочия свидетелей и закрытие замечаний. SAT отличается от заводской приёмки.

Интеграция и готовность к пусконаладке



Иллюстрация применения, созданная ИИ.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПЛОЩАДКИ

01 Проверка строительных и трубных интерфейсов

02 Выверка

03 Смазка

04 Безопасная пусконаладка

Упаковка, логистика и поставка

ПРОВЕРКИ УПАКОВКИ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ

01 Защита фланцев и валов

02 Консервация

03 Упаковочный перечень с тегами

В коммерческом договоре определите правило Incoterms®, названное место, экспортные документы, страхование и порядок получения.



Иллюстрация логистики, созданная ИИ.

Оценка технических и коммерческих рисков

До заказа задайте точки присутствия ITP и требования к данным поставщика. Проверьте запасные части и доступ для обслуживания.

Соответствие проекту

Сопоставьте одинаковые опросные листы, рабочие параметры и согласованные исключения.

Технические подтверждения

Запросите инженерные документы, план инспекции и протоколы испытаний.

Риск реализации

Проверьте доступ на объект, запасные части, объём сервиса и план поддержки производителя.

Ответственность в цепочке поставок

ЗАКАЗЧИК / EPC	SECOND DESK	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / ПОДРЯДЧИК
Определяет рабочую задачу, ограничения проекта, интерфейсы площадки и полномочия приёмки.	Уточняет проект, определяет подходящих поставщиков и координирует технико-коммерческое взаимодействие.	Отвечает за инжиниринг, производство, испытания, гарантии, работы на площадке и договорные обязательства в согласованном объёме.

Названия поставщиков, мощности, сертификаты, референсы и национальные разрешения проверяются по каждому запросу. Постоянный партнёр или собственный завод не подразумевается.

Запрос предложения (RFQ) и документы

01	**Техническое определение**	Рабочая задача и исходные данные, опросные листы, границы поставки и информация о подключениях.
02	**Документы поставщика**	Возможности, чертежи, соответствие применимым требованиям, план инспекции и референсы.
03	**Коммерческое предложение**	Объём и исключения, срок, оплата, правило Incoterms® и дополнительные услуги.
04	**План передачи**	FAT/SAT при применимости, документация, запасные части, обучение и послепродажная поддержка.

SECOND DESK

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Обсудим вашу следующую задачу

Сообщите о применении, целевом рынке или проекте, технической спецификации и ожидаемом объёме поставки.

seconddeskinternational.com

Форма связи: seconddeskinternational.com/ru/#contact | Денизли, Турция | Встречи по записи

ИСТОЧНИКИ И ПОДТВЕРЖДЕНИЯ

Отраслевая страница Second Desk / ASME B31.3: технологические трубопроводы / руководство ICC Incoterms®

Визуальные материалы: сгенерированные отраслевые иллюстрации и изображения сайта Second Desk. Происхождение проектов, возможности поставщиков и сертификаты не подтверждены без отдельной проверки.